



# MANIFESTE RAISON D'ÊTRE

“

**NOUS RENDONS POSSIBLE UNE INDUSTRIE BAS  
CARBONE, CIRCULAIRE ET RÉGÉNÉRATIVE EN  
APPORTANT DES SOLUTIONS BIOSOURCÉES  
BÂTIES POUR ET AVEC NOTRE ENVIRONNEMENT**

”

**AOÛT 2024**

**AFYREN** 

**Créée en 2012, AFYREN conçoit et développe une innovation de rupture dans la chimie verte : l'entreprise propose des solutions biosourcées pour fabriquer des produits habituellement issus du pétrole, en les remplaçant par des molécules dérivées de résidus de biomasse.**

Chez AFYREN, nous sommes convaincus que la pérennité de notre planète et nos modes de vie résident dans l'allégement nécessaire de l'empreinte écologique de l'humanité. Cette conviction se traduit dans notre projet d'entreprise depuis ses origines. D'une part parce que nous développons des **alternatives à la pétrochimie** : nos solutions biosourcées permettent de réduire la dépendance aux ressources fossiles de nombreux produits de consommation du quotidien dans les secteurs de l'alimentation humaine et animale, les arômes et parfums, l'industrie et les matériaux etc. D'autre part, parce que nous inscrivons pleinement nos activités dans une logique d'**économie circulaire**, à la fois en utilisant comme matière première des co-produits issus de matières premières organiques, mais aussi en cherchant à valoriser complètement les résidus de notre production. Ainsi, **nous contribuons à ouvrir la voie de l'industrie de demain** en adoptant les pratiques sociales et environnementales les plus vertueuses pour relever les défis du 21<sup>e</sup> siècle.

**Nous voulons révolutionner notre secteur et démontrer que d'autres modèles industriels sont possibles.** Nous mettons toute notre énergie à bâtir un modèle d'industrie performante en y intégrant de manière systématique les questionnements liés à notre responsabilité vis-à-vis de la société et de l'environnement. A cet effet, nous valorisons différents types de biomasse n'entrant pas directement en concurrence avec les filières alimentaires humaines. A base de micro-organismes non génétiquement

modifiés, notre technologie permet de fabriquer des produits de très haute qualité répondant aux exigences de nos clients. Enfin, nous privilégions la logique de **circuits courts**.

Par ailleurs, nous veillons à offrir un cadre de travail sain et sûr à nos salariés et à créer les conditions d'une **aventure humaine** singulière, en rassemblant des femmes et des hommes, dans l'entreprise et dans notre environnement, motivés par cette volonté de **contribuer à un projet porteur d'avenir**. Au-delà des convictions sociétales, nos équipes et nos partenaires sont mobilisés au quotidien dans la réalisation d'une ambition entrepreneuriale. Toutes ces personnes se rassemblent autour de trois valeurs fortes reflétant notre savoir-être au quotidien : l'**Engagement**, l'**Agilité** et l'**Humilité**. Nous avons à cœur de créer un environnement de travail où l'**exigence**, la **bienvieillance** et l'épanouissement de chacun seront une des clés de la réussite de notre projet.

En 2021, au moment de notre passage à une production à l'échelle industrielle, nous avons souhaité prendre le temps de formuler la raison d'être de notre entreprise. Cette réflexion est le fruit d'un travail de concertation des collaborateurs et parties prenantes externes, mené afin de définir le cap de notre développement.

La raison d'être d'AFYREN est que :

**« Nous rendons possible une industrie bas carbone, circulaire et régénérative en apportant des solutions biosourcées bâties pour et avec notre environnement »**

Trois axes d'engagement, associés à des objectifs mesurables, viennent soutenir l'incarnation de notre raison d'être dans le quotidien d'AFYREN :

## **AXE 1**

# **APPORTER DES SOLUTIONS BIOSOURCÉES DURABLES ET PERFORMANTES**

Nous avons l'ambition d'apporter notre contribution à un monde décarboné en remplaçant des produits issus du pétrole par des produits biosourcés. Nous portons cette ambition au-delà du sujet carbone : nos équipes innovent pour développer des solutions éco-conçues qui répondent aux besoins et attentes de la société.

### **Objectif 1 : mettre l'éco-conception au cœur de notre innovation**

En intégrant des critères de durabilité dans le pilotage de nos activités de recherche et de développement.

En évaluant systématiquement l'impact social et environnemental de nos produits tout au long de leur cycle de vie pour les améliorer.

### **Objectif 2 : proposer des alternatives biosourcées et bas carbone aux ressources fossiles**

En produisant des solutions biosourcées en quantité industrielle.

En concentrant nos efforts sur le développement de solutions à l'empreinte carbone fortement réduite par rapport aux standards du marché.

### **Objectif 3 : mettre sur le marché des produits biosourcés ou naturels à forte valeur ajoutée sociétale**

En s'assurant que notre technologie permet de fabriquer des produits respectueux de la santé et la sécurité des consommateurs et au plus proche de leurs exigences.

En garantissant que notre usage de matières premières n'entre pas en concurrence directe avec l'alimentation humaine.



## AXE 2

# RENDRE POSSIBLE UNE INDUSTRIE BAS CARBONE, CIRCULAIRE ET RESPONSABLE

*Nous voulons démontrer qu'il est possible d'allier industrie performante et impact positif sur la société. Au-delà des solutions que nous mettons sur le marché, nous nous engageons à mener et développer nos activités de manière exemplaire. Nous recherchons sans cesse des solutions pragmatiques et innovantes pour réduire nos impacts négatifs sur l'environnement et la société et maximiser nos impacts positifs. Ceci est pris en compte tout au long de notre développement industriel, en France et à l'international.*

### Objectif 4 : réduire l'empreinte carbone de nos activités

En mettant en place des actions ambitieuses pour optimiser l'efficacité énergétique de nos sites.

En s'approvisionnant en matières premières sur nos territoires d'implantation et en faisant appel à des fournisseurs locaux proches de nos sites de production.

En nous développant à l'international tout en cherchant à limiter notre empreinte carbone, via des choix d'implantation cohérents et le recours à des solutions locales bas carbone.

### Objectif 5 : préserver la planète et ses ressources en inscrivant nos activités dans l'économie circulaire

En faisant le choix de matières premières provenant de résidus organiques ou co-produits de biomasse. En inscrivant nos sites industriels dans une approche circulaire pour réduire nos déchets, optimiser leur ré-emploi, leur recyclage et leur valorisation.

En mettant en place un système de management environnemental certifié dans chacun de nos sites industriels.

### Objectif 6 : viser l'exemplarité dans le fonctionnement de nos activités

En inscrivant la Responsabilité Sociétale de l'Entreprise et l'excellence opérationnelle au cœur de notre stratégie et de nos processus.

En installant une gouvernance responsable pérenne, ouverte et éthique de l'entreprise.



---

## AXE 3

# BÂTIR POUR ET AVEC NOTRE ENVIRONNEMENT

Notre projet a vu le jour grâce à la mobilisation et l'engagement, dans la durée, de nos parties prenantes internes et externes. Grâce à un dialogue actif, nous travaillons à renforcer notre capacité à rassembler. Nous voulons créer un effet d'entraînement pour voir s'installer l'industrie que nous imaginons, celle qui place le respect au sens large, de son environnement, au cœur de ses préoccupations. Dans cette optique, une attention particulière est portée à nos collaborateurs, auprès de qui nous nous engageons à créer les conditions propices à l'innovation, à la performance, source d'accomplissement personnel et collectif avec un objectif de bien-être partagé.

### **Objectif 7 : garantir un cadre de travail sûr, motivant et épanouissant à tous nos collaborateurs sans distinction**

En prenant soin de nos salariés, en réunissant les conditions de leur sécurité et de leur bien-être.

En construisant une équipe compétente et diverse grâce à des formations et des parcours de carrières qui valorisent les talents et les aspirations de chacun.

En faisant vivre au quotidien les valeurs de l'entreprise grâce à une culture managériale basée sur la bienveillance et la participation des salariés.

### **Objectif 8 : s'engager pleinement au cœur de nos territoires pour développer la filière bioéconomie**

En renforçant nos collaborations avec les acteurs de la filière agricole pour faire émerger une nouvelle chaîne de valorisation de la biomasse.

En favorisant l'employabilité au niveau local et en soutenant des acteurs impliqués sur des enjeux communs.

### **Objectif 9 : collaborer avec nos parties prenantes externes**

En consolidant nos relations de dialogue et de confiance avec nos parties prenantes.

En mettant en place des partenariats innovants pour développer de nouvelles solutions.

